

Г. П. Волчкова

К ГИПОТЕЗЕ О ПЛОТНЫХ OPEN-SHOP РАСПИСАНИЯХ

We study the scheduling problem $\mathbf{Om} \parallel C_{\max}$. It is proved that hypothesis $C_{\max}(s)/C_{\max}(s^*) \leq 2 - 1/m$ is correct for a dense schedule s of a specific type.

Рассматривается следующая задача теории расписаний: множество $N = \{1, 2, \dots, n\}$ работ обслуживается в системе из $M = \{1, 2, \dots, m\}$ приборов. Для всех работ множества N маршрут обслуживания (порядок прохождения приборов) заранее не задан и может быть различным для различных работ. Заданы также длительности обслуживания каждой работы на каждом приборе. В любой момент времени каждая работа обслуживается не более, чем одним прибором и каждый прибор обслуживает не более одной работы одновременно. Требуется построить расписание выполнения работ в такой системе. Построить расписание означает тем или иным способом указать для каждой пары «работа-прибор» интервал времени, в котором этот прибор обслуживает данную работу. Будем рассматривать расписание, оптимальное относительно следующего критерия качества: минимизировать общее время завершения обслуживания всех работ. В теории расписаний такая задача обозначается как $\mathbf{Om} \parallel C_{\max}$. Расписание будем искать в среде плотных расписаний, когда прибор не может простаивать, если некоторая работа готова к выполнению на нем. Существует гипотеза [1], что для плотного расписания s и любого m

$$\frac{C_{\max}(s)}{C_{\max}(s^*)} \leq 2 - \frac{1}{m}, \text{ где } s^* \text{ – оптимальное расписание.}$$

Под операцией (i, j) будем понимать выполнение работы i на определенном приборе j , $i = 1, n$; $j = 1, m$, где t_{ij} – длительность операции (i, j) .

Рассмотрим сначала любое плотное расписание s , в котором выделена работа k , которая выполняется в этом расписании последней. Последовательность всех операций работы i назовем цепочкой и будем обозначать ее длину через l , $l = \sum_{j \in M} t_{ij}$.

Не нарушая общности, можно считать, что последняя операция работы

k выполняется на первом приборе и время ее выполнения равно t_{k1} . Определим B как сумму длин операций, выполняемых на первом приборе $B = \sum_{i=1}^n t_{i1}$.

Определим p_i как интервал пересечения i -ой выполняемой на первом приборе работы с цепочкой и пусть $p = p_1 + p_2 + \dots + p_m$. Временные интервалы, в которых не выполняется ни одна операция работы k , назовем разрывами. *Разрывом* цепочки будем называть интервал времени, когда ни одна операция цепочки не выполняется, при этом некоторые операции этой цепочки были выполнены ранее. В дальнейшем длину разрыва цепочки будем обозначать через R .

Основным результатом статьи будет доказательство того факта, что если цепочка работы k имеет один разрыв, то гипотеза справедлива. $i + 1$

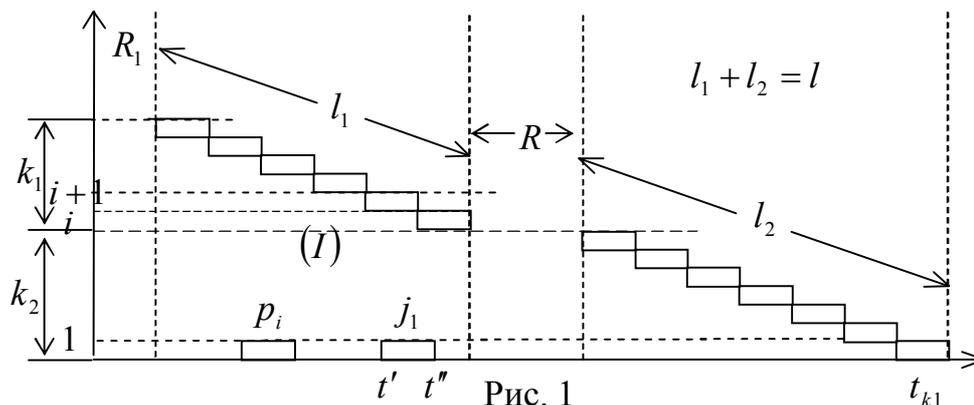


Рис. 1

Для оптимального решения справедливы следующие нижние оценки

$$C_{\max}(s^*) \geq l, \quad (1)$$

$$C_{\max}(s^*) \geq \text{Level}(T), \quad (2)$$

$$C_{\max}(s^*) \geq B, \quad (3)$$

$$C_{\max}(s^*) \geq L_{\max}, \quad (4)$$

где $\text{Level}(T)$ определяется как средняя загрузка по множеству приборов

$T, T \subseteq M$, а именно $\text{Level}(T) = \frac{\sum_{i \in N} \sum_{j \in T} t_{ij}}{|T|}$, а $\max l$ определяется как

максимальная длина из всех длин цепочек $L_{\max} = \max_{i \in N} \{l_i\}$.

Рассмотрим функцию

$$f(s, T) = \frac{C_{\max}(s)}{\max(B, l, L_{\max}, \text{Level}(T))}, \quad (5)$$

которая связана с плотным расписанием s . Достаточно найти максимальное значение этой функции, и если ее значение окажется не больше, чем $2 - 1/m$, то гипотеза будет доказана.

Для функции $f(s, T)$ определим преобразования, которые сохраняют свойство плотности, при этом значение функции не уменьшается.

Пусть (t', t'') – интервал времени, когда прибор 1 занят работой j_1 , а операция работы k выполняется на другом приборе. Тогда модифицируем длительности операций, которые выполняются в интервале (t', t'') по следующему правилу:

$$t_{xy_x} = t_{xy_x} - z_x, \quad (6)$$

где x – номер работы, y_x – номер прибора, на котором выполняется операция (x, y_x) во временном интервале (t', t'') , а z_x – длительность выполнения этой операции в этом интервале, длина

$$t_{k1} = t_{k1} + t'' - t' \quad (7)$$

Значения l и B не изменились, а длины других цепочек, выполняемых в интервале (t', t'') уменьшились. Понятно, что параметры L_{\max} и $\text{Level}(T)$ не увеличатся для любого T . После выполнения таких преобразований будет получено плотное расписание s_1 , в котором во время выполнения работ цепочки никакие работы не выполняются на первом приборе.

Разобьем множество всех приборов $M = \{1, 2, \dots, m\}$ на два непересекающихся подмножества $k_2 = \{1, 2, \dots, k_2\}$ и $k_1 = \{k_2 + 1, \dots, m\}$, где k_1 – множество приборов, на которых выполняется цепочка до разрыва R , k_2 – после разрыва. Пусть R_1 – время начала выполнения цепочки работы k .

Аналогичным образом поступаем для всех приборов i , $i = \overline{2, k_2}$. Тогда будет получена конфигурация, в которой в интервале $[R_1, R_1 + l_1]$ на приборах i , $i = \overline{1, k_2}$ ни одна работа не будет выполняться. То есть на рисунке 1 область (I) будет пуста. Область (I) – интервал времени от начала выполнения цепочки работы k до разрыва цепочки на приборах $1, 2, \dots, k_2$.

Для работ, выполняемых в разрыве R , средняя длина цепочек

оценивается величиной $l_{cp} = l_1 + R \cdot k_2 / t_2$, где k_2 – количество приборов, на которых выполняется цепочка k после разрыва, t_2 – количество цепочек, выполняемых в интервале $[R_1 + l_1, R_1 + R + l_1]$ на приборах $\overline{1, k_2}$. Покажем, что если выполняется $C_{\max}(s_1) / l_{cp} > 2 - 1/m$, то выполняется $C_{\max}(s_1) / \max(B, l, \text{Level}(T)) \leq 2 - 1/m$, где T соответствует множеству приборов, на которых выполняется цепочка k после разрыва.

Пусть l_1 – длина цепочки k до разрыва, l_2 – длина после разрыва, тогда из (1) следует

$$\frac{C_{\max}(s_1)}{C_{\max}(s^*)} = \frac{R_1 + R + l_1 + l_2}{l_1 + l_2} > 2 - \frac{1}{m}, \quad (8)$$

где R_1 – момент времени, когда начинает выполняться цепочка k .

Определим $t_{cp} = l_2 / k_2$, где k_2 – количество приборов, на которых выполняется цепочка k после разрыва.

После выполнения преобразований из (4) имеем $C_{\max}(s^*) \geq R_1 + R + t_{ki}$, где t_{ki} – время выполнения работы k на приборе $i, i = \overline{1, k_2}$. Заменяем t_{ki} на $t_{cp} = l_2 / k_2$. Получим

$$\frac{C_{\max}(s_1)}{C_{\max}(s^*)} = \frac{R_1 + R_2 + l_1 + l_2}{R_1 + R_2 + l_2 / k_2} > 2 - \frac{1}{m}, \quad (9)$$

Обозначим через T_2 – множество работ, выполняемых в интервале $[R_1 + l_1, R_1 + R + l_1]$, а $t_2 = |T_2|$ – количество работ в этом множестве. Обозначим через $z(t_2)$ их суммарную длительность в этом интервале. Пусть $z(t_2) \geq Rk_2$. Тогда средняя длительность цепочек этих работ в интервале равна $z(t_2) / t_2 \geq Rk_2 / t_2$.

Пусть некоторая работа $\tau \in T_2$. Общая длина ее цепочки не меньше $l_1 + d_2$, где d_2 – суммарная длительность выполнения работы τ в интервале $[R_1 + l_1, R_1 + R + l_1]$.

Пусть y_i – номера приборов, на которых выполнялись работы в интервале $[R_1 + l_1, R_1 + R + l_1]$. Тогда

$$C_{\max}(s^*) \geq \frac{z(t_2)}{t_2} + l_1, \text{ и с учетом } z(t_2) \geq Rk_2 \text{ имеем } C_{\max}(s^*) \geq \frac{Rk_2}{t_2} + l_1.$$

Поэтому средняя длина цепочек работ из T_2 равна $l_{cp} = l_1 + \frac{Rk_2}{t_2}$.

Пусть $T_1 = \{1, 2, \dots, k_1\}$. Средняя загрузка по k_1 приборам $Level(T_1) = \frac{(R_1k_1 + l_1 + l_1t_2)}{k_1}$. Для оптимального решения справедливы оценки $C_{\max}(s^*) \geq l_{cp}$, $C_{\max}(s^*) \geq Level(T_1)$.

Пусть $k_1 > k_2$. Определим $C = R_1 + R + \frac{l_2}{k_2}$. Тогда

$$C_{\max}(s_1) = R_1 + R_2 + l_1 + l_2 = C - \frac{l_2}{k_2}, \quad (10)$$

Пусть гипотеза не выполняется, то есть

$$\frac{C - \frac{l_2}{k_2} + l}{l_{cp}} > 2 - \frac{1}{m}, \quad (11)$$

Докажем, что

$$\frac{C - \frac{l_2}{k_2} + l}{Level(T_1)} \leq 2 - \frac{1}{m}. \quad (12)$$

Случай (I) $C \leq l$. Не умаляя общности будем считать, что $l=1$, $C = 1 - \Delta$, $\Delta \geq 0$. Из (8) имеем:

$$C - \frac{l_2}{k_2} + 1 > 2 - \frac{1}{m}, \quad 1 - \Delta - \frac{l_2}{k_2} + 1 > 2 - \frac{1}{m}, \quad \frac{l_2}{k_2} < \frac{1}{m} - \Delta,$$

$$\frac{l_2}{k_2} = \frac{1}{m} - \Delta - \varepsilon, \text{ или } l_2 = \frac{k_2}{m} - k_2\Delta - k_2\varepsilon.$$

Тогда числитель левой части (11) равен

$$R_1 + R + l_1 + l_2 = 1 + C - \frac{l_2}{k_2} = 1 + 1 - \Delta - \left(\frac{1}{m} - \Delta - \varepsilon\right) = 2 - \frac{1}{m} + \varepsilon.$$

Пусть $\frac{2 - \frac{1}{m} + \varepsilon}{l_1 + \frac{Rk_2}{t_2}} > 2 - \frac{1}{m}$. Покажем, что

$$\frac{Rk_2}{t_2} < l_2 + \varepsilon. \quad (13)$$

Предположим обратное, $\frac{Rk_2}{t_2} \geq l_2 + \varepsilon$. Тогда

$$l_1 + \frac{Rk_2}{t_2} \geq l_1 + l_2 + \varepsilon = 1 + \varepsilon, \text{ следовательно } \frac{2 - \frac{1}{m} + \varepsilon}{1 + \varepsilon} \leq 2 - \frac{1}{m}. \text{ Получили}$$

противоречие. Оценим знаменатель в левой части дроби (12). Из соотношений

$$R_1 + R = 1 - \frac{1}{m} + \varepsilon, \quad (14)$$

$$\frac{l_2}{k_2} = \frac{1}{m} - \Delta - \varepsilon, \quad (15)$$

$$t_2 \geq k_2, k_1 + k_2 = m \quad (16)$$

и (11) имеем

$$R < (l_2 + \varepsilon) \frac{t_2}{k_2}, \quad (17)$$

$$l_2 = \frac{k_2}{m} - \Delta k_2 - \varepsilon k_2, \quad (18)$$

$$l_1 = 1 - \frac{k_2}{m} + k_2(\Delta + \varepsilon), \quad (19)$$

Учитывая (12) и (15) получаем

$$R_1 > 1 - \frac{1}{m} + \varepsilon - (l_2 + \varepsilon) \frac{t_2}{k_2}. \quad (20)$$

$$\text{Откуда } R_1 + \frac{l_1(t_2 + 1)}{k_1} > 1 - \frac{1}{m} + \varepsilon - \frac{t_2}{k_2}(l_2 + \varepsilon) + \frac{t_2 + 1}{k_1} \left(1 - \frac{k_2}{m} + k_2(\Delta + \varepsilon) \right) =$$

$$1 - \frac{1}{m} + \varepsilon - \frac{t_2}{k_2} l_2 - \frac{t_2}{k_2} \varepsilon + \frac{t_2 + 1}{k_1} \left(1 - \frac{k_2}{m} + k_2(\Delta + \varepsilon) \right).$$

Подставим вместо l_2 его значения из (10), получаем

$$\begin{aligned} & R_1 + \frac{l_1(t_2 + 1)}{k_1} > \\ & > 1 - \frac{1}{m} + \varepsilon - t_2 \left(\frac{1}{m} - \Delta - \varepsilon \right) - \frac{t_2}{k_2} \varepsilon + \frac{t_2 + 1}{k_1} \left(1 - \frac{k_2}{m} \right) + \frac{t_2 + 1}{k_1} k_2 (\Delta + \varepsilon) = \\ & = 1 - \frac{1}{m} - \frac{t_2}{m} + \frac{t_2 + 1}{k_1} \left(1 - \frac{k_2}{m} \right) + \Delta \left(t_2 + \frac{(t_2 + 1)k_2}{k_1} \right) + \varepsilon \left(1 + \frac{t_2(k_2 - 1)}{k_2} + \frac{(t_2 + 1)k_2}{k_1} \right). \end{aligned}$$

Из $1 - \frac{1}{m} - \frac{t_2}{m} + \frac{(t_2 + 1)}{k_1} \left(1 - \frac{k_2}{m}\right) \geq 1$ получаем $R_1 + \frac{l_1(t_2 + 1)}{k_1} \geq 1 + \varepsilon$.

Поэтому $\frac{2 - \frac{1}{m} + \varepsilon}{1 + \varepsilon} \leq 2 - \frac{1}{m}$.

В случае $l \leq C$ доказательство аналогично.

1. Bo Chen, Vitaly A. Strusevich. Approximation algorithms for three-machine open shop scheduling. ORSA Journal on Computing. Vol.5, No 3, Summer 1993.

Волчкова Галина Петровна – ассистент кафедры дискретной математики и алгоритмики, ФПМИ.