- 3. Каценеленбаум Б. 3. Теория нерегулярных волноводов с медленно меняющимися параметрами. М.: АН СССР, 1961. 216 с.
- 4. Ильинский А. С., Кравцов В. В., Свешников А. Г. Математические модели электродинамики. М.: Высшая школа, 1991. 195 с.
- 5. Марков Г.Т., Васильев Е. Н. Математические методы прикладной электродинамики. М.: Сов. Радио, 1970. 120 с.
- 6. ЦимрингШ. Е., Паве.чьев В. Г. К теории неоднородных волноводов, содержащих критические сечения II Радиотехника и электроника. 1982. Т. 27, № 6. С. 1099-1102

## Ф. Ф. КОМАРОВ, Т. В. ПОЗДЕЕВА, В. И. КОЛКОВСКИИ

## СТОЙКОСТЬ К ОКИСЛЕНИЮ РЕЗИСТОРОВ. полученных методом внедрения ионов В МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МАТРИНЫ НА СИТАЛЛОВОЙ ПОДЛОЖКЕ

Данные о сопротивлении и температурном коэффициенте сопротивления (ТКС), полученные облучением резисторов после изохронного отжига, представляются важными, так как несут информацию о временной

турном диапазоне, в котором могут эксплуатироваться резисторы.

тельное изменение электросопротивления «чистых» пленок

туры изохронного отжига (At =

тельно пленки были облучены ионами N2. Как и следовало

ной неимплантированной пленки Та возрастает в районе температур отжига 200-300 °С (рис. 1, кривая 1). Это типичный пример изменения AR/R, связанного с окислением пленки Та.

зом по границам зерен [1]. Пленки облученные Ta.



Рис. І. Относительное изменение электросопротивления пленок Та после изохронного отжига на воздухе. Предварительно пленки были облучены ионами азота: 1 исходная пленка, 2 - 1-10 ; 3 - 5-10 ; 4 -1-10<sup>17</sup>; 5 - 5-10<sup>17</sup> ион/см<sup>2</sup>. Для наглядности кривые 2, 3, 4, 5 произвольно смещены по оси ординат

 $1 \ 10^{16}$  ион/см<sup>2</sup> ионов азота, также заметно окисляются, но уже при более высоких температурах (АТ ~ 100 °C) (рис. 1, кривая 2). Сдвиг в сторону более высоких температур окисления по сравнению с необлученной пленкой следует отнести к известному эффекту уплотнения межзеренных границ при ионной имплантации. Уменьшение AR/R(7) (7 %) в районе температур 130-330 °С указывает, по-видимому, на отжиг радиационных дефектов, созданных ионным облучением. Интересно отметить, что в минимуме кривой AR/R(7) сопротивление пленки Та возвращается к исходному значению, которое пленка имела до облучения.

С увеличением дозы облучения до 5 10<sup>16</sup> ион/см степень окисления пленок заметно уменьшается. Так AR/R возрастает всего лишь на 5 % после отжига при 400 °С. Провал в ходе кривой AR/R(7) также меньше (4 %), причем он соответствует более узкому интервалу температур (200-330 °С) (рис. 1, кривая 3).

После внедрения 1  $10^{17}$ -5  $10^{17}$  ион/см<sup>2</sup> AR/R пленок Та практически не AR/R

-400 °

контактов) (см. рис. 1, кривые 4, 5).

- 3

Проводился также изохронный отжиг пленок Та при температуре 600° At

пленка, облученная азотом дозой 1 10<sup>16</sup> ион/см<sup>2</sup>, окислились и стали прозрачными (что характерно для  $Ta_2O_5$ ), а пленка, имплантированная 5  $10^{16}$ 

нился после отжига цвет пленки, облученной 1- 10<sup>17</sup> ион/см<sup>2</sup>. Наконец, пленки Та, облученные 5  $10^{17}$  ион/см<sup>2</sup> ионов азота, до и после отжига при 600 °

лученные дозами 5  $10^{17}$  ион/см<sup>2</sup> (см. рис. 1, кривые 3, 4, 5), обладают

ным исследованиям и другим данным, изложенным ниже, при указанных

ная термическая и химическая стабильность этих фаз и проявляется на кривых отжига пленок, облученных высокими дозами ионов.

А

от температуры изохронного отжига. Заметим, что необлученная пленка и облученная дозами 1 10<sup>16</sup>; 5 10<sup>16</sup> 17

жительный ТКС, а пленка, облученная 5  $10^{17}$  ион/см<sup>2</sup> - отрицательный.

Отжиг необлученных пленок Та приводил к уменьшению ТКС (на 170 % после 7' = 400 °C, At = 30 мин) (рис. 2, кривая 1). ТКС пленок, облученных 1  $10^{16}$  см<sup>-2</sup> ионов азота, после 10 мин отжига на воздухе при 125 °С уменьшается (ЛТКС/ТКС ~ 200 %), затем после отжига при 230 °С увеличивается (ЛТКС/ТКС ~ 240 %) и снова уменьшается с ростом температуры отжига (рис. 2, кривая 2). Аналогичный ход в изменении ТКС наблюдается и для пленок Та, облученных дозами 5  $10^{16}$  и 1  $10^{17}$  ион/см<sup>2</sup>, за ис-



плитуды» кривых ДТКС/ТКС(7) уменьшаются по величине, а

*Рис. 2.* Относительное изменение ТКС пленок Та после изохронного отжига на воздухе. Обозначения как на рис. 1

Л

ются с увеличением дозы в область более высоких температур отжига (рис. 2, кривые 3, 4). Эти эффекты связаны с изменением концентрации и

хронного отжига.

видимому, незначительно. Это видно по ходу кривой *1* на рис. 2, где Л

лученных 5  $10^{17}$  см<sup>-2</sup> ионов азота, после изохронного отжига. В районе ° Л чем на 10 % (рис. 2, кривая 5). Такой результат не является неожиданным

зой 5 10<sup>17</sup> ион/см<sup>2</sup> приводит к формированию ГЦК-ТаN фазы.



 Рис. 3.
 Относительное изменение элек Рис. 4.
 Относительное изменение ТКС

 тросопротивления пленок TaAl после
 TaAl

 изохронного отжига на воздухе.
 Обозна та на воздухе.

 чения как на рис. 1
 рис. 1

Таким образом, имплантация высоких доз ионов азота в пленки Та

На рис. 3 и рис. 4 показан ход кривых ЛЯ/Я(Т и ЛТКС/ТКС(7) соот-

лучались ионами и термообрабатывались совместно.

Наблюдаемые значительные различия в ходе кривых ЛЯ/Я(T) и Л

TaAl, достаточно близки. Поэтому основной вывод, сделанный выше при

Сопротивление и ТКС таких резисторов не изменяется после отжига на

## ЛИТЕРАТУРА

1. Комаров Ф. Ф. Ионная имплантация в металлы. М.: Металлургия, 1990. 217 с.

## ИСПЫТАНИЯ НА ВРЕМЕННУЮ СТАБИЛЬНОСТЬ РЕЗИСТИВНЫХ СЛОЕВ ТаАІ И РС-3710, ПОЛУЧЕННЫХ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИОННОГО ОБЛУЧЕНИЯ

Резисторы из TaAl были изготовлены следующим образом. На под--50-

мосфере аргона при давлении 2  $10^{-4}$  мм рт.ст. со скоростью 140 А/мин наносились пленки из составной мишени, содержащей 45 % площади алюминия (55 % Та), находящейся под потенциалом 2 кВ. Температура подложки в процессе напыления поддерживалась 200 ± 10 °C. После естественного охлаждения подложки до 100 ± 10 °C камера напылительной установки разгерметизировалась. Толщина нанесенной пленки составила 470 ±

вые модули размером 3х6 мм<sup>2</sup>, содержащие по 6 резисторов шириной по 400 мкм. Контактные площадки изготовлены термическим напылением алюминия толщиной 0.8 мкм с подслоем ванадия толщиной 0.1 мкм. Далее подложка помещалась в ускоритель ионов и после создания вакуума 10<sup>-6</sup> мм рт.ст. в резистивный слой имплантировались ионы N<sub>2</sub>+, O<sub>2</sub>+, Ne+ с