

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**УЧРЕЖДЕНИЕ ОБРАЗОВАНИЯ
«МЕЖДУНАРОДНЫЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
ЭКОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ
ИМЕНИ А. Д. САХАРОВА»
БЕЛОРУССКОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО УНИВЕРСИТЕТА**

ФАКУЛЬТЕТ МОНИТОРИНГА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Кафедра экологического мониторинга и менеджмента

ГАЛУЦ Юлия Викторовна

**ИССЛЕДОВАНИЕ ИННОВАЦИОННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ ДЛЯ
РЕШЕНИЯ ЗАДАЧ В СИСТЕМЕ ЭКОЛОГИЧЕСКОГО
МЕНЕДЖМЕНТА НА ПРИМЕРЕ ПРЕДПРИЯТИЙ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЙ ОТРАСЛИ**

Аннотация
магистерской диссертации

специальность 1-33 80 01 Экология (Экологический менеджмент)

Научный руководитель:
Мукина Клара Молдагалиевна
кандидат географических наук,
ст. преподаватель

Минск, 2021

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОТЫ

Магистерская диссертация: Исследование инновационных технологий для решения задач в системе экологического менеджмента на примере предприятий машиностроительной отрасли.

ЭКОЛОГИЧЕСКИЙ МЕНЕДЖМЕНТ, ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ, СИСТЕМЫ МЕНЕДЖМЕНТА, ЭКО-ЭФФЕКТИВНОЕ ПРОИЗВОДСТВО, ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ИННОВАЦИИ

Цель и задачи исследования

Целью диссертационного исследования является исследование инновационной деятельности предприятий машиностроительной отрасли с точки зрения возможности решения вопросов экологического менеджмента.

Задачи:

1. Анализ инновационной деятельности при устойчивом развитии в отраслях промышленности Республики Беларусь и инновационных технологий в машиностроении.
2. Анализ влияния машиностроения на окружающую среду.
3. Систематизация теоретических основ экологических приоритетных направлений менеджмента при устойчивом развитии экономики.
4. Анализ современного состояния и возможные пути внедрения систем менеджмента на предприятиях машиностроения.

Новизна полученных результатов:

1. На основе выявления и классификации типов экологически ориентированного управления предложены модельные варианты эколого-экономического развития промышленных предприятий деревообработки, позволяющие определить сценарий техногенного воздействия и цель эколого-экономического развития, выбрать вид эколого-экономической стратегии и основные нормативные ориентиры при планировании, а также прогнозировать результативность такой деятельности.
2. Определены приоритетные направления инновационного развития машиностроительных предприятий.
3. Проведен анализ современного состояния внедрения систем менеджмента на предприятиях машиностроительной отрасли и даны рекомендации по совершенствованию данных систем.

Практическая значимость полученных результатов:

Изложенная совокупность методологических разработок экологически ориентированного развития позволяет существенно повысить эффективность функционирования отдельных субъектов хозяйствования и ускорить процесс внедрения экологического менеджмента на предприятии, нацеленный на минимизацию техногенного воздействия и обеспечение экологической безопасности без ущерба для экономического роста.

Основные теоретические положения и выводы, содержащиеся в диссертации, могут быть использованы в совершенствовании управления инновационной деятельностью промышленных предприятий и эффективного построения процесса их стратегического развития.

Практическая значимость проведённой работы состоит в целесообразности применения её положений и выводов различными предприятиями наукоемких отраслей промышленности при организации системы управления их инновационным развитием.

Структура и объем работы:

Магистерская диссертация состоит из общей характеристики работы, введения, трех глав, заключения, списка использованной литературы. Общий объем диссертации – 70 страниц, 16 таблиц, 10 рисунков, список использованных источников из 50 наименований.

АГУЛЬНАЯ ХАРАКТАРЫСТЫКА ПРАЦЫ

Магістарская дысертацыя: даследаванне інавацыйных тэхналогій для вырашэння задач у сістэме экалагічнага менеджменту на прыкладзе прадпрыемстваў машынабудаўнічай галіны.

ЭКАЛАГІЧНЫ МЕНЕДЖМЕНТ, ЭКАЛАГІЧНАЯ БЯСПЕКА, СІСТЭМЫ МЕНЕДЖМЕНТУ, ЭКА-ЭФЕКТЫЎНАЕ ВЫТВОРЧАСЦЬ, ЭКАЛАГІЧНЫЯ ІНАВАЦЫІ

Мэта і задачы даследаванні

Мэтай дысертацыйнага даследавання з'яўляецца даследаванне інавацыйнай дзейнасці прадпрыемстваў машынабудаўнічай галіны з пункту гледжання магчымасці вырашэння пытанняў экалагічнага менеджменту.

Задачы:

1. Аналіз інавацыйнай дзейнасці пры ўстойлівым развіцці ў галінах прамысловасці Рэспублікі Беларусь і інавацыйных тэхналогій у машынабудаванні.
2. Аналіз ўплыву машынабудавання на навакольнае асяроддзе.
3. Сістэматызацыя тэрэтычных асноў экалагічных прыярытэтных напрамкаў менеджменту пры ўстойлівым развіцці эканомікі.
4. Аналіз сучаснага стану і магчымых шляхі ўкаранення сістэм менеджменту на прадпрыемствах машынабудавання.

Навізна атрыманых вынікаў:

1. На аснове выяўлення і класіфікацыі тыпаў экалагічна арыентаванага кіравання прапанаваны Мадэльныя варыянты экалага-эканамічнага развіцця прамысловых прадпрыемстваў дрэваапрацоўкі, якія дазваляюць вызначыць сцэнар тэхнагеннага ўздзеяння і мэта экалага-эканамічнага развіцця, выбраць від экалага-эканамічнай стратэгіі і асноўныя нарматыўныя арыенціры пры планаванні, а таксама прагназаваць выніковасць такой дзейнасці.
2. Вызначаны прыярытэтныя напрамкі інавацыйнага развіцця машынабудаўнічых прадпрыемстваў.
3. Праведзены аналіз сучаснага стану ўкаранення сістэм менеджменту на прадпрыемствах машынабудаўнічай галіны і дадзены рэкамендацыі па ўдасканаленні дадзеных сістэм.

Практычная значнасць атрыманых вынікаў:

Выкладзеная сукупнасць метадалагічных распрацовак экалагічна арыентаванага развіцця дазваляе істотна павысіць эфектыўнасць функцыянавання асобных суб'ектаў гаспадарання і паскорыць працэс укаранення экалагічнага менеджменту на прадпрыемстве, нацэлены на мінімізацыю тэхнагеннага ўздзеяння і забеспячэнне экалагічнай бяспекі без шкоды для эканамічнага росту.

Асноўныя тэарэтычныя палажэнні і высновы, якія змяшчаюцца ў дысертацыі, могуць быць выкарыстаны ва ўдасканаленні кіравання інавацыйнай дзейнасцю прамысловых прадпрыемстваў і эфектыўнага пабудовы працэсу іх стратэгічнага развіцця.

Практычная значнасць праведзенай працы складаецца ў мэтазгоднасці прымянення яе палажэнняў і высноў рознымі прадпрыемствамі навукаёмістых галін прамысловасці пры арганізацыі сістэмы кіравання іх інавацыйным развіццём.

Структура і аб'ём працы:

Магістарская дысертацыя складаецца з агульнай характарыстыкі работы, увядзення, трох кіраўнікоў, заключэння, спісу выкарыстанай літаратуры. Агульны аб'ём дысертацыі-70 старонак, 16 табліц, 10 малюнкаў, спіс выкарыстаных крыніц з 50 найменняў.

GENERAL CHARACTERISTICS OF THE WORK

Master's thesis: Research of innovative technologies for solving problems in the environmental management system on the example of enterprises of the machine-building industry.

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT, ENVIRONMENTAL SAFETY,
MANAGEMENT SYSTEMS, ECO-EFFICIENT PRODUCTION,
ENVIRONMENTAL INNOVATIONS

The purpose and objectives of the study

The purpose of the dissertation research is to study the innovative activity of enterprises of the machine-building industry from the point of view of the possibility of solving environmental management issues.

Tasks:

1. Analysis of innovative activity with sustainable development in the industries of the Republic of Belarus and innovative technologies in mechanical engineering.
2. Analysis of the impact of mechanical engineering on the environment.
3. Systematization of the theoretical foundations of environmental priority areas of management in the sustainable development of the economy.
4. Analysis of the current state and possible ways of implementing management systems at machine-building enterprises.

The novelty of the results obtained:

1. Based on the identification and classification of types of environmentally oriented management, model variants of ecological and economic development of industrial woodworking enterprises are proposed, which allow determining the scenario of technogenic impact and the goal of ecological and economic development, choosing the type of ecological and economic strategy and the main regulatory guidelines for planning, as well as predicting the effectiveness of such activities.
2. Priority directions of innovative development of machine-building enterprises are determined.
3. The analysis of the current state of the implementation of management systems at the enterprises of the machine-building industry is carried out and recommendations for improving these systems are given.

Practical significance of the results obtained:

The described set of methodological developments of environmentally oriented development allows us to significantly increase the efficiency of the functioning of individual business entities and accelerate the process of implementing environmental management at the enterprise, aimed at minimizing man-made impacts and ensuring environmental safety without compromising economic growth.

The main theoretical provisions and conclusions contained in the dissertation can be used in improving the management of innovative activities of industrial enterprises and the effective construction of the process of their strategic development.

The practical significance of the work carried out consists in the expediency of applying its provisions and conclusions by various enterprises of knowledge-intensive industries when organizing a management system for their innovative development.

Structure and scope of work:

The master's thesis consists of a general description of the work, an introduction, three chapters, a conclusion, and a list of references. The total volume of the dissertation is 70 pages, 16 tables, 10 figures, a list of used sources from 50 titles.