

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ОБРАЗОВАНИЯ
«ИНСТИТУТ БИЗНЕСА БЕЛОРУССКОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО
УНИВЕРСИТЕТА»**

КАФЕДРА ЛОГИСТИКИ

Аннотация к дипломной работе

**РАЗВИТИЕ ПОДГОТОВКИ ПРОИЗВОДСТВА В УСЛОВИЯХ ТЯНУЩЕЙ
СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ПОТОКАМИ И ЦИФРОВИЗАЦИИ
ЛОГИСТИКИ (НА ПРИМЕРЕ ЧУПТП “СТЕКЛОЛИТ”)**

КУЗНЕЦОВА Алина Руслановна

Руководитель:
кандидат экономических наук,
доцент О.В. Мясникова

Минск, 2021

Дипломная работа: 88 с., 20 рис., 29 табл., 43 источника.

ЛОГИСТИКА, ПОДГОТОВКА ПРОИЗВОДСТВА, ТЯНУЩАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ПОТОКАМИ, ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ, ЦИФРОВИЗАЦИЯ, ЦИФРОВЫЕ ДВОЙНИКИ, ДОПОЛНЕННАЯ РЕАЛЬНОСТЬ, ИНФОРМАЦИОННЫЕ СИСТЕМЫ.

Целью дипломной работы является разработка направления развития системы управления потоками и процесса подготовки производства на ЧУПТП «Стеклолит».

В рамках достижения поставленной цели автором были поставлены следующие задачи:

1. Изучить теоретические основы подготовки производства новых изделий, ее место в управлении потоками и решаемые задачи, основы тянущей системы управления потоками;
2. Рассмотреть основные предпосылки и возможности цифровизации процессов подготовки производства;
3. Проанализировать подготовку производства на ЧУПТП «Стеклолит» в условиях действующей на предприятии системы управления потоками и дать ей оценку, оценить уровень цифровизации компании ЧУПТП «Стеклолит»;
4. Разработать план и предложить методы совершенствования процессов подготовки производства на ЧУПТП «Стеклолит», рассчитать затраты и экономическую эффективность предложенных методов.

Объект исследования: подготовка производства к выпуску новых изделий.

Предмет исследования: процессы подготовки производства в условиях цифровизации и тянущей системы управления потоками на ЧУПТП «Стеклолит».

Методы исследования: анализ, расчетно-аналитический, описание, экономический анализ, синтез и обобщение, аналогия и сравнительный анализ.

Область возможного применения: практически внедрение предложенных решений, позволит увеличить эффективность функционирования компании, за счет сокращения издержек на этапе подготовки производства.

Автор работы подтверждает, что приведенный в ней расчетно-аналитический материал правильно и объективно отражает состояние исследуемого процесса, а все заимствованные из литературных и других источников сопровождаются ссылками на их авторов.

Дыпломная работа: 88 с., 20 мал., 29 табл., 43 крыніцы.

ЛАГІСТЫКА, ПАДРЫХТОЎКА ВЫТВОРЧАСЦІ, ЯКІ ЦЯГНЕ СІСТЭМА КІРАВАННЯ ПАТОКАМІ, ІНАВАЦЫЙНЫЯ ТЭХНАЛОГІІ, ЦЫФРАВІЗАЦЫІ, ЛІЧБАВЫЯ ДВАЙНІКІ, ДАПОЎНЕНАЯ РЭАЛЬНАСЦЬ, ІНФАРМАЦЫЙНЫЯ СІСТЭМЫ.

Мэтай дыпломнай працы з'яўляецца распрацоўка напрамкі развіцця сістэмы кіравання патокамі і працэсу падрыхтоўкі вытворчасці на ПУГПВ «Стэклаліт».

Для дасягнення пастаўленай мэты аўтарам былі пастаўленыя наступныя задачы:

1. Вывучыць тэарэтычныя асновы падрыхтоўкі вытворчасці новых вырабаў, яе месца ў кіраванні патокамі і вырашальныя задачы, асновы цягнучае сістэмы кіравання патокамі;

2. Разгледзець асноўныя перадумовы і магчымасці цыфравізацыі працэсаў падрыхтоўкі вытворчасці;

3. Прааналізаваць падрыхтоўку вытворчасці на ПУГПВ «Стэклаліт» ва ўмовах дзеючай на прадпрыемстве сістэмы кіравання патокамі і даць ёй ацэнку, ацаніць узровень цыфравізацыі кампаніі ПУГПВ «Стэклаліт»;

4. Распрацаваць план і прапанаваць метады ўдасканалення працэсаў падрыхтоўкі вытворчасці на ПУГПВ «Стэклаліт», разлічыць выдаткі і эканамічную эфектыўнасць прапанаваных метадаў.

Аб'ект даследавання: падрыхтоўка вытворчасці да выпуску новых вырабаў.

Прадмет даследавання: працэсы падрыхтоўкі вытворчасці ва ўмовах цыфравізацыі і цягнучай сістэмы кіравання патокамі на ПУГПВ «Стэклаліт».

Метады даследавання: аналіз, разлікова-аналітычны метады, апісанне, эканамічны аналіз, сінтэз і абагульненне, аналогія і параўнальны аналіз.

Вобласць магчымага прымянення: практычна ўкараненне прапанаваных рашэнняў, дазволіць павялічыць эфектыўнасць функцыянавання кампаніі, за кошт скарачэння выдаткаў на этапе падрыхтоўкі вытворчасці.

Аўтар работы пацвярджае, што прыведзены ў ёй разлікова-аналітычны матэрыял правільна і аб'ектыўна адлюстроўвае стан даследуемага працэсу, а ўсе запазычаныя з літаратурных і іншых крыніц суправаджаюцца спасылкамі на іх аўтараў.

Thesis: 88 p., 20 fig., 29 tab., 43 sources.

LOGISTICS, PRE-PRODUCTION, PULL FLOW CONTROL SYSTEM, INNOVATIVE TECHNOLOGIES, DIGITALIZATION, DIGITAL TWIN, AUGMENTED REALITY, INFORMATION SYSTEMS.

The aim of the thesis is to offer directions for the development of the flow control system and the pre-production process at the PUPTE «Steklolit».

In pursuit of this goal the author has the following objectives:

1. To study the theoretical foundations of pre-production of new products, its place in flow control and the tasks to be solved, the basics of the pulling flow control system;
2. Consider the main prerequisites and opportunities for digitalization of pre-production processes;
3. Analyze the preparation of production at the PUPTE «Steklolit» in the conditions of the flow control system operating at the enterprise and evaluate it, assess the level of digitalization of the PUPTE «Steklolit»;
4. Develop a plan and propose methods for improving the pre-production processes at the PUPTE «Steklolit»., calculate the costs and economic efficiency of the proposed methods.

Object of research: preparation of production for the release of new products.

Subject of research: pre-production processes in the conditions of digitalization and the pulling flow control system at the PUPTE «Steklolit».

Research methods: analysis, calculation and analytical, description, economic analysis, synthesis and generalization, analogy and comparative analysis.

Scope of possible application: the practical implementation of the proposed solutions will increase the efficiency of the company's operation, by reducing costs at the pre-production stage.

Author of the work confirms that the computational and analytical material presented in it correctly and objectively reflects the state of the process under study, and all borrowed from literary and other sources are accompanied by references to their authors.