

АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ АЖУРНЫХ СТРОЧЕК НА ДЕТАЛЯХ ВЕРХА ОБУВИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ПОЛУАВТОМАТА ПВ-1-5

В.Ю. КОСМАЧЕВ, А.Э. БУЕВИЧ

The paper describes an automated technique for semi-automatic sewing machines.

Ключевые слова: швейный полуавтомат, оснастка, кассета, автоматизация

Деталь заготовки верха обуви представлена на *рисунке 1*. В площади детали 1 выполнена декоративная строчка 2. Технологические требования к точности расположения декоративной строчки не превышают 1 мм.

На *рисунке 2* изображена пластина кассеты для выполнения декоративной строчки на двух деталях. В пластине изготовлена разметка 2 для размещения и базирования детали левой полупары и разметка 3 – для размещения и базирования детали правой полупары.

Гнездо для прокладывания декоративной строчки должно быть увеличено с учетом контура следа верхнего упора для того, чтобы свободно перемещать упор в площади гнезда. Для проектирования нового размера гнезда, контуры следа верхнего упора 1 размещаются в углах гнезда 4. После этого все пять следов верхнего упора описываются многоугольником 5. Схема размещения следа верхнего упора 7 для всей пластины представлена на *рисунке 5*. След верхнего упора устанавливается в пяти углах исходного многоугольника для каждой полупары. Отверстие для базирования кассеты перед началом сборки обозначено позицией 6.

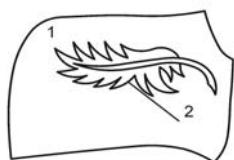


Рисунок 1 - Деталь заготовки верха обуви

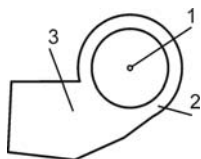


Рисунок 3 - След верхнего упора

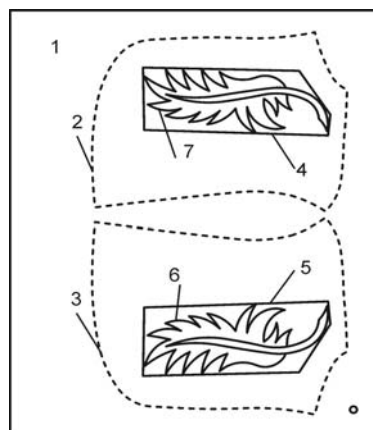


Рисунок 2 - Пластина кассеты для выполнения декоративной строчки

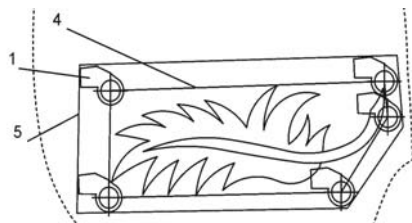


Рисунок 4- Методика проектирования гнезда пластины кассеты

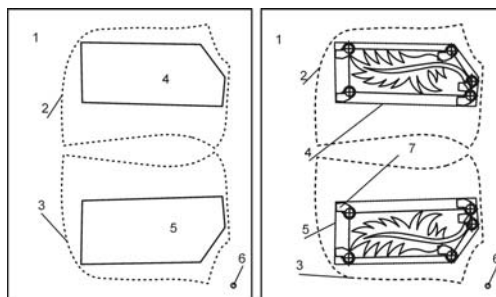


Рисунок 5 - Пластина кассеты для выполнения декоративной строчки с увеличенным гнездом

ИССЛЕДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ РЕШЕНИЙ МОКАСИН

К.А. КОСТЮКОВА, М.М. ЯНЧИЛЕНКО, С.В. СМЕЛКОВА, А.И. ЛИННИК

The paper analyzes the methods of designing and manufacturing of moccasins, studied in detail seams connecting parts billet

Ключевые слова: мокасины, швы, проектирование, технология

Для мокасин применяется заготовка с союзкой целого кроя, одновременно закрывающая носочно-пучковую часть следа колодки и переходящая на ее боковую поверхность до места соединения со вставкой овальной формы.