

**БЕЛОРУССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ФАКУЛЬТЕТ
Кафедра аналитической экономики и эконометрики**

Аннотация
к дипломной работе

АГРЕГИРОВАННОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ

ГВОЗДЬ АЛЕКСАНДР НИКОЛАЕВИЧ

Научный руководитель:
кандидат физико-математических наук,
доцент Н.Н. Писарук

Минск, 2016

РЕФЕРАТ

Работа содержит: 50 с., 3 рисунка, 8 таблиц, 20 источников.

Ключевые слова: ПЛАНИРОВАНИЕ, ПРОИЗВОДСТВО, ПРОДУКЦИЯ, РАБОЧЕЕ ВРЕМЯ, МОДЕЛЬ, ОПТИМИЗАЦИЯ

Цель работы заключается в анализе теоретических и практических методов по осуществлению и повышению эффективности агрегированного производственного планирования.

Объектом исследования являются методы решения практических задач агрегированного производственного планирования.

Методы исследования: математическое моделирование.

В процессе работы были получены следующие результаты: дан обзор методик агрегированного производственного планирования; предлагается способ использования модели размера партии в методах агрегированного производственного планирования.

Новизна полученных результатов заключается в том, что использование моделей размера партии позволяет строить оптимальные агрегированные планы в ситуациях, когда спрос на производимую продукцию непостоянен и неравномерен.

Степень внедрения и рекомендации по внедрению полученных результатов: работа носила исследовательский характер, предложенная методика и алгоритмы программы могут быть использованы на предприятиях, где присутствует сложное сборочное производство, а также в фирмах, чья деятельность связана с розничной торговлей.

Автор работы подтверждает, что работа выполнена самостоятельно и приведенный в ней расчетно-аналитический материал правильно и объективно отражает состояние исследуемого процесса, а все заимствованные из литературных и других источников теоретические, методологические положения и концепции сопровождаются ссылками на их авторов.

(подпись)

ANNOTATION

“Aggregate production planning“

Thesis: 50 p., 3 graphs, 8 tab, 20 sources.

Keywords: PLANNING, PRODUCTION, PRODUCTS, WORKING HOURS, MODEL, OPTIMIZATION

Objective: analysis of theoretical and practical methods to implement and improve the effectiveness of aggregate production planning.

The object of study: methods for solving practical problems of aggregate production planning.

Methods: mathematical modeling.

The following results were obtained: an overview of aggregate production planning tools; a method of using the lot size model in the way of aggregate production planning.

The novelty of these results is that the use of the lot size model allows you to create optimal aggregate plans in situations where the demand for the products is unstable and uneven.

The degree of implementation and recommendations for the implementation of the results: the work of an exploratory nature of the proposed methods and algorithms of the program can be used in enterprises where there is a complex assembly line, as well as in businesses whose activities are related to the retail trade.

Author confirms that the work is done on his own and computational and analytical material correctly and objectively reflects the state of the tested process, and all borrowed principles and concepts from the literature and other theoretical and methodological sources are accompanied by references to their authors.

(signature)