

©ВГТУ

**РАЗРАБОТКА ТРИКТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ РЕГУЛЯРНОГО
СПОСОБА ПРОИЗВОДСТВА**

И. А. НОВОСЕЛЬСКАЯ, В. П. ШЕЛЕПОВА, А. В. ЧАРКОВСКИЙ

In work researches of process of knitting and properties of knitted details for footwear top are executed

Ключевые слова: обувь, трикотаж, плоскофанговое оборудование, регулярный способ

ВВЕДЕНИЕ

Ресурсосберегающие технологии получения трикотажа регулярным способом на плоскофанговом оборудовании широко распространены в производстве верхних изделий. Достоинство способа – ми-

нимальное количество отходов, наличие нераспускающихся заработанных краев деталей изделия. В этой связи разработки, направленные на применение этого способа для изготовления цельновязаных деталей верха обуви, весьма актуальны.

ЦЕЛЬ ИССЛЕДОВАНИЙ

Цель работы – разработка технологии получения цельновязаных трикотажных деталей заданной формы для верха обуви.

ОБЪЕКТ И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ

Объектом исследований является строение и свойства трикотажа для деталей верха обуви. Используются теоретические и экспериментальные методы исследования структуры и свойств трикотажа, статистической обработки экспериментальных данных, методы программирования работы плоскофангового оборудования при выработке деталей сложного контура.

РЕЗУЛЬТАТЫ

Произведен выбор ассортимента обуви – женские сапоги для осенне-зимнего периода с цельновязаными деталями голенища из трикотажа двухцветным двухсторонним жаккардовым переплетением из полушерстяной пряжи, что позволило обеспечить теплозащитные свойства и эстетические показатели обувного изделия. Выбрано оборудование для вязания деталей голенища по заданному контуру: плоскофанговая машина CMS 340 TC-L 7 и 10 класса фирмы Stoll (Германия), выполнено программирование рабочего процесса вязания голенища по контуру его лекала. Разработаны заправочные характеристики трикотажа, выработаны опытные образцы и исследованы их свойства. По комплексу показателей разработанный трикотаж соответствует требованию к материалу для обуви. Изготовлен опытный образец женских сапог. Разработан технологический процесс, обеспечивающий промышленный выпуск трикотажных деталей для верха обуви по заданному контуру.

ВЫВОДЫ

Результаты работы могут использоваться в производстве трикотажных деталей верха обуви. Разработка внедрена в учебный процесс по дисциплинам, преподаваемым на кафедре «Технологии трикотажного производства» УО «ВГТУ».